

# Narita®

Nettoindhold:

**5L<sub>e</sub>**

## **Svampemiddel. Må kun anvendes til bekæmpelse af svampesygdomme i kartofler.**

**Dette plantebeskyttelsesmiddel må kun købes af professionelle og anvendes erhvervsmæssigt og kræver gyldig autorisation.**

Svampemiddel nr. 613-11

Omfattet af Miljøministeriets bekendtgørelse om bekæmpelsesmidler samt og plantebeskyttelses-middelforordningen 1107/2009.

### **Analyse:**

Difenoconazol 250 g/l (23,6 % w/w).

Indeholder solventnaphtha (råolie), tung aromatisk.

Midlet er et emulgerbart koncentrat.

Holdbar i mindst 2 år efter produktionsdatoen som sammen med batchnummer findes stemplet på emballagen.

© = Reg. varemærke fra Globachem.



## Nordisk Alkali

member of the Belchim Group



**Salg og rådgivning:** Nordisk Alkali

Anemonevænget 2, 4330 Hvalsø | Tlf. 4649 1171 | [www.nordiskalkali.dk](http://www.nordiskalkali.dk)

**Registreringsindehaver:** GLOBACHEM N.V.

Lichtenberglaan 2019

B-3800 Sint Truiden, Belgien

[www.globachem.com](http://www.globachem.com)



## Globachem

Your Crop Counts

## BRUGSANVISNING

Narita® bekæmper kartoffelbladplet (*Alternaria* spp.) og anvendes typisk i blanding med et effektivt middel mod kartoffelskimmel.

Hvis NARITA blandes eller anvendes i sekvens med andre produkter, der indeholder tebuconazol, difenoconazol eller mefentrifluconazol, skal der tages højde for, at den totale mængde aktivstof ikke må overskride, hvad der svarer til 1 normaldosering (1 N) per sæson.

Tabellen angiver, hvad normaldoseringen (1N=100 %) er for de tre aktivstoffer. Hvis man f.eks. bruger 0,4 L NARITA per hektar (= 100 g difenoconazol g/ha) i kartofler i BBCH 42, svarer dette til 33,3 % af difenoconazols normaldosering i vækststadiet BBCH 40-91 (300 g). Man har derefter mulighed for yderligere at bruge 66,7 % af normaldosering for de nævnte aktivstoffer i tabellen. Sæsonen går fra lægning til optagning.

Dosering (g aktivstof/ha), som svarer til den maksimale dosering (1 N) per sæson:

Aktivstof	Kartofler
Difenoconazol BBCH 40-91	300 g (=100%)
Tebuconazol	*
Mefentrifluconazol	*

\* Intet produkt godkendt

## Anvendelse

Narita® skal fortrinsvis anvendes forebyggende. Første behandling foretages ved første tegn på sygdomsudbrud eller ifølge lokalt varsel. Doseringen er baseret på et behandlingsprogram, hvor der også anvendes andre effektive midler mod kartoffelbladplet. Bruges normalt i blanding med et effektivt middel mod kartoffelskimmel. Narita® kan udspørges med almindelig marksprøjtning eller luftassisteret sprøjtning.

## Dosering

Sygdom	Dosering og vandmængde	Tidspunkt	Antal behandlinger og interval
Kartoffelbladplet på kartofler <i>Alternaria</i> spp.	0,4 l/ha i 150-400 l vand	BBCH 40-91 (fra kartofler lukker rækkerne)	Maksimalt 3 behandlinger pr. sæson. 10 – 14 dages sprøjtinterval (minimum 10 dage). Behandlingsfrist 14 dage.

## Tankblanding

Narita® kan blandes med f. eks. Ranman Top, Revus, Proxanil, Cymbal 45 og Shirlan Ultra.

## Resistens

Difenoconazol tilhører gruppen DMI-fungicider (FRAC gruppe 3) som vurderes at have en medium risiko for udvikling af resistens.

Da risiko for resistens er til stede ved gentagen brug af samme aktivstofgruppe, skal Narita® anvendes afvekslende med midler med andre virkemåder.

## Opblanding

- 1) Fyld tanken halvt med vand og start omrøring.
- 2) Tilsæt Narita® via præparatfyldestyret.
- 3) Fyld op med den resterende vandmængde og tilsæt eventuel blandingspartner under vejs.

Udsprøjtes straks. Hold omrøringen i gang under udsprøjtningen.

Påfyldning skal ske i marken eller på plads med opsamling. Restsprøjtevæske fortyndes minimum 50 gange og udsprøjtes på den behandlede afgrøde. Det er vigtigt at rengøre sprøjtestyret grundigt efter brug. Husk vask med rengøringsmiddel ud- og indvendigt og flere gange skylning af alle indvendige dele. For yderligere regler vedrørende fyldning, tømning og rengøring af sprøjtestyret henvises til Bekendtgørelse 1401 af 26. november 2018 eller eventuel senere udgave.

Bemærk: Det er vigtigt, at sprøjtearbejdet starter med en rengjort sprøjte, specielt hvis sprøjten også anvendes i andre afgrøder end kartofler.

## Opbevaring

Opbevares tørt og køligt, men frostfrit.

## Bortskaffelse

Indholdet/beholderen bortskaffes i overensstemmelse med kommunale regler for affaldshåndtering (P501):

Rester skal afleveres til den kommunale affaldsordning for farligt affald.

Tomme beholdere kan bortskaffes med dagrenovationen. Den tomme beholder bør skylles inden bortskaffelse.

Skyllevandet hældes op i sprøjtevæsken.

Emballagen må ikke genbruges.

**Narita®**

UFI: WC00-509Q-400N-GX5A

**Brugsanvisningen skal følges for ikke at bringe menneskers sundhed og miljøet i fare (EUH401).**

Gentagen kontakt kan give tør eller revnet hud (EUH066).

Farlig ved indtagelse (H302).

Kan være livsfarlig, hvis det indtages og kommer i luftvejene (H304).

Forårsager alvorlig øjenirritation (H319).

Meget giftig med langvarige virkninger for vandlevende organismer (H410).

Vask hænder og ansigt grundigt efter brug (P264).

Der må ikke spises, drikkes eller rygges under brugen af dette produkt (P270).

Bær øjenbeskyttelse/ansigtsbeskyttelse (P280).

Vær opmærksom på, at Arbejdstilsynet har regler for arbejde med og udsættelse for plantebeskyttelsesmidler. Læs nærmere i det eventuelt lovpligtige sikkerhedsdatablad.

*Overtrædelse af nedenstående særligt fremhævede forskrifter kan medføre straf:*

**Må kun anvendes til bekæmpelse af svampesygdomme i kartofler.**

**Må ikke anvendes mod andre skadevoldere og ikke i højere doseringer end de i brugsanvisningen nævnte.**

**Må i kartofler ikke anvendes senere end 14 dage før høst, med mindst 10 dage mellem hver behandling.**

**Må ikke anvendes nærmere end 10 m fra vandmiljøet (vandløb, søer mv.) for at beskytte organismer, der lever i vand (SPe3).**

**Undgå forurening af vandmiljøet med produktet eller med beholdere, der har indeholdt produktet.** Rens ikke sprøjtestyr nær overfladevand (SP1).

**For at beskytte grundvandet må der højest anvendes de i brugsanvisningens angivne maksimale doseringer pr. vækstår (1. august - 31. juli). Der må endvidere i samme vækstår ikke også anvendes andre produkter, der indeholder mefentrifluconazol, tebuconazol eller difenoconazol med mindre doseringerne nedsættes tilsvarende. Hvis der anvendes flere produkter med disse stoffer skal doseringerne beregnes forholdsmæssigt ud fra aktivstofferens respektive maksimale doser i de pågældende afgrøder eller afgrødestadier jf. brugsanvisningerne (SPe1).**  
**For at beskytte grundvandet må dette produkt maksimalt anvendes hvert tredje år på samme areal (Spe1).**

**Opbevares under lås og utilgængeligt for børn (P405+P102).**

**Må ikke opbevares sammen med fødevarer, drikkevarer og foderstoffer.**

**FØRSTEHJÆLP**

Hvis der er brug for lægehjælp, medbring da beholderen eller etiketten (P101).

**I TILFÆLDE AF INDTAGELSE:** Ring til en GIFTINFORMATION eller læge i tilfælde af ubehag (P301+P312).

**I TILFÆLDE AF INDTAGELSE:** Skyl munden. Fremkald IKKE opkastning (P301+P330+P331).

**VED KONTAKT MED ØJNENE:** Skyl forsigtigt med vand i flere minutter. Fjern eventuelle kontaktlinser, hvis dette kan gøres let. Fortsæt skylning (P305+P351+P338). Ved vedvarende øjenirritation: Søg lægehjælp (P337+P313).

**INDÅNDING:** Frisk luft og hvile. Kontakt læge ved fortsat ildebefindende.

**HUDEN:** Kommer stoffet på huden vaskes straks med vand og sæbe. Fjern forurennet beklædning.

Kontakt læge ved ildebefindende.

**FARE**

